

作業環境測定実技基礎講習（A・B・Cコース）のご案内

（作業環境測定士登録講習 実技試験免除のための講習）

（平成29年7月版）

本講習では、作業環境測定に関するサンプリング及び分析の実務経験や知識の不足を感じておられる方々を対象として、実習により、サンプリング機器、簡易測定機器及び分析機器の取扱いの基礎を身につけて頂きます。

また、A・B・Cの各コースに応じて作業環境測定士登録講習（以下 登録講習）における実技試験が免除となる特典が得られます。

受講資格に制限はありませんので、登録講習を受講される方はもちろん、今後作業環境測定士の国家試験を受ける予定の方やあらためて測定の基礎技術を身につけたい方にも本講習の受講をお勧めいたします。

記

1. 開催日 ホームページに掲載の「講習カレンダー」 (<http://www.jawe.or.jp/kousyu-n/syoukai/calendar.pdf>) をご覧下さい。

2. 定員 24名（先着順）

3. 受講資格

受講に必要な資格等は特にありませんが、登録講習の実技試験免除をめざす方を主に対象としています。登録講習の実技試験免除対象科目は以下のとおりです。

Aコース：第2種登録講習（共通科目）

Bコース：第1種登録講習（鉱物性粉じん）

Cコース：第1種登録講習（特化・金属・有機溶剤）

4. 受付期間 講習開始日の7日前（土曜・日曜・祝休日を除く）まで。
受付は先着順に行い、定員になり次第締め切らせて頂きます。

5. 申込方法 受講申込み手続きは次の手順で行います。

(1) 受講予約

電話で講習の受講予約をし、予約番号の交付を受けて下さい。

予約受付の際に、氏名、所属先名称、連絡先電話番号、受講科目、受講希望日をお聞きしますのであらかじめご用意下さい。

(2) 申込書類の提出

予約後、速やかに受講申請書を送付して下さい。

FAX（03-3456-5854）送信での申込も可能です。

提出書類が予約後10日以内（土曜・日曜・祝休日を除く）に到着しない場合は、原則として予約取り消しとなります。予約の取り消し又は変更をされる場合はできるだけ早くご連絡下さい。

(3) 受講料の払込

受講申請書を受領後、受講料の納付書（所定の払込取扱票）を自宅宛にお送りしますので、指定期日までに、ゆうちょ銀行（郵便局）に振り込んで下さい。やむを得ず振込みが指定期日より遅れる場合は、指定期日までに必ずご連絡下さい。現金書留、現金持参によるお取扱いはできませんのでご了承下さい。

払込金受領証は、振込について確認させていただく場合がありますので、保管しておいて下さい。

(4) 受講票の交付

受講料入金を確認した後、受講票を交付します。

6. 受講料（消費税込） ※受講料の他、テキスト（後述 10）が必要な科目があります。 27,000円

振込手数料は振込者にてご負担下さい。

受講料の領収証は、ゆうちょ銀行に払い込まれたときに発行される「振替払込請求書兼受領証」をもってかえさせていただきます。ご了承下さい。

7. 受講票の発行

受講申請書が提出され受講料の振込が確認された後、原則として受講者の自宅宛に受講票（はがき）をお送りします。受講開始の5日前になっても受講票が到着しない場合には電話にて必ずお問い合わせ下さい。

8. 講習時間等

9：45～16：45

※ 講習会場入場開始時間は午前9時となります。

講習会場での講義等の録音・写真撮影等はお断りします。

9. 修了証の交付

修了証は、全講習時間を受講した方に即日交付致します。遅刻・早退の場合、修了とみなされませんので、ご注意ください。（交通機関の遅延等による遅刻の場合も含まれます。）

講習修了者には、作業環境測定法第5条に基づく作業環境測定士登録講習受講の際の修了試験（筆記と実技）のうち、実技試験が免除となります。

ただし、実技基礎講習の修了証の有効期限は2年間ですので、この期間に登録講習を修了しない場合は、当該の実技試験は免除となりません。

10. テキスト テキストは、次のものを使用しますので事前にご購入下さい。

Aコース：「作業環境測定ガイドブック0ー総論編」〔(公社)日本作業環境測定協会発行〕

Bコース：「作業環境測定ガイドブック1ー鉱物性粉じん・石綿」〔 " 〕

Cコース： 事前に購入いただくテキストはありません。

購入方法は、〔図書等購入注文書〕 (<http://www.jawe.or.jp/down/pdf/ordersheet.pdf>)
にご記入の上、FAX（03-3456-5854）でご注文下さい。

11. 講習当日の携行品

- (1) 受講票
- (2) 筆記用具
- (3) 電卓（対数、統計機能付きの物。プログラム電卓の使用は不可。使用説明書も必ずご持参下さい。電卓には多くの機種があり頻りに機種が変わりますので、電卓の使用法の詳細は講習では扱えません。使用方法は事前にご確認ください。）
- (4) テキスト（Aコース、Bコースのみ）
- (5) 保護メガネ（Bコース、Cコースで使用します。）
- (6) 作業着または白衣等（Bコース、Cコースで使用します。また、更衣室はありませんので簡単に着脱できる物を用意してください。）

12. キャンセル等の取扱いについて

受講票発送後に以下の連絡が入った場合にはキャンセル料及び変更手数料を徴収させていただきます。電話でご連絡いただき、確認のためその日のうちにFAXによる連絡もお願いいたします。（FAXの形式自由。理由も簡単に添えてください。）

(1) キャンセルの取扱いについて

- | | | |
|--|------|-----|
| ① 受講開始日の7日前に受講取消の連絡があった場合 | 無 | 料 |
| ② 受講開始日の6～3日前に受講取消の連絡があった場合 | 受講料の | 50% |
| ③ 受講開始日の2日前以降に受講取消の連絡があった場合
又は欠席の場合 | 受講料の | 全額 |

(2) 受講日の変更の取扱いについて

- | | | |
|--------------------------------------|------|-----|
| ① 受講開始日の7日前に受講日変更の連絡があった場合 | 無 | 料 |
| ② 受講開始日の6～3日前に受講日変更の連絡があった場合 | 受講料の | 10% |
| ③ 受講開始日の2日前以降の変更はできません。受講取消の扱いになります。 | | |

- (注) 1. 購入されたテキストの返品、返金はできませんのでご了承下さい。
2. 上記日数には、土曜・日曜・祝休日を含みません。

13. 講習の申込先及び問合わせ先

(公社)日本作業環境測定協会 研修センター
〒108-0014 東京都港区芝4-4-5 三田労働基準協会ビル6階
TEL 03-3456-1601
FAX 03-3456-5854
電話受付：月～金（土・日・祝休日を除く）
9：00～12：00 13：00～17：00

受講申請書等の様式は、日本作業環境測定協会ホームページ (<http://www.jawe.or.jp/>) に掲載しておりますので、ご利用ください。

14. 個人情報保護について

受講に関してご提供いただいた個人情報は、個人情報保護に関する法令およびその他の規範を遵守し、適切に取扱います。

また、この講習の運営のために使用いたしますが、他に当協会が行うセミナーの案内、各種情報の提供等に利用させていただくことがあります。

個人情報のこのような利用に同意されない場合は、受講申込書で意思表示願います。

15. 免責事項について

火災、地震、水害、落雷その他の天変地異、輸送機関等のサービスの停止、感染症、社会的騒乱、公権力による命令、その他の当協会の責に帰さざる理由によるサービスの停止・中断により講習会を提供できなかった場合、それにより受講者の皆様その他の第三者に生じた損害について、当協会は一切の責任を負いかねますので、予めよろしくご理解をお願いいたします。

16. その他

作業環境測定士は、測定データの処理やそれに基づく作業環境の評価を行う際には必ず計算が必要となります。下記の計算基礎講習を実施しておりますので、実技基礎講習のように実技試験免除の特典はありませんが、作業環境測定に必要な計算に習熟されたい方は自己研鑽として受講をお薦めいたします。

計算基礎講習（有料）

Dコース：作業環境測定のサンプリングなどで必要となる計算の方法及び気中濃度の求め方

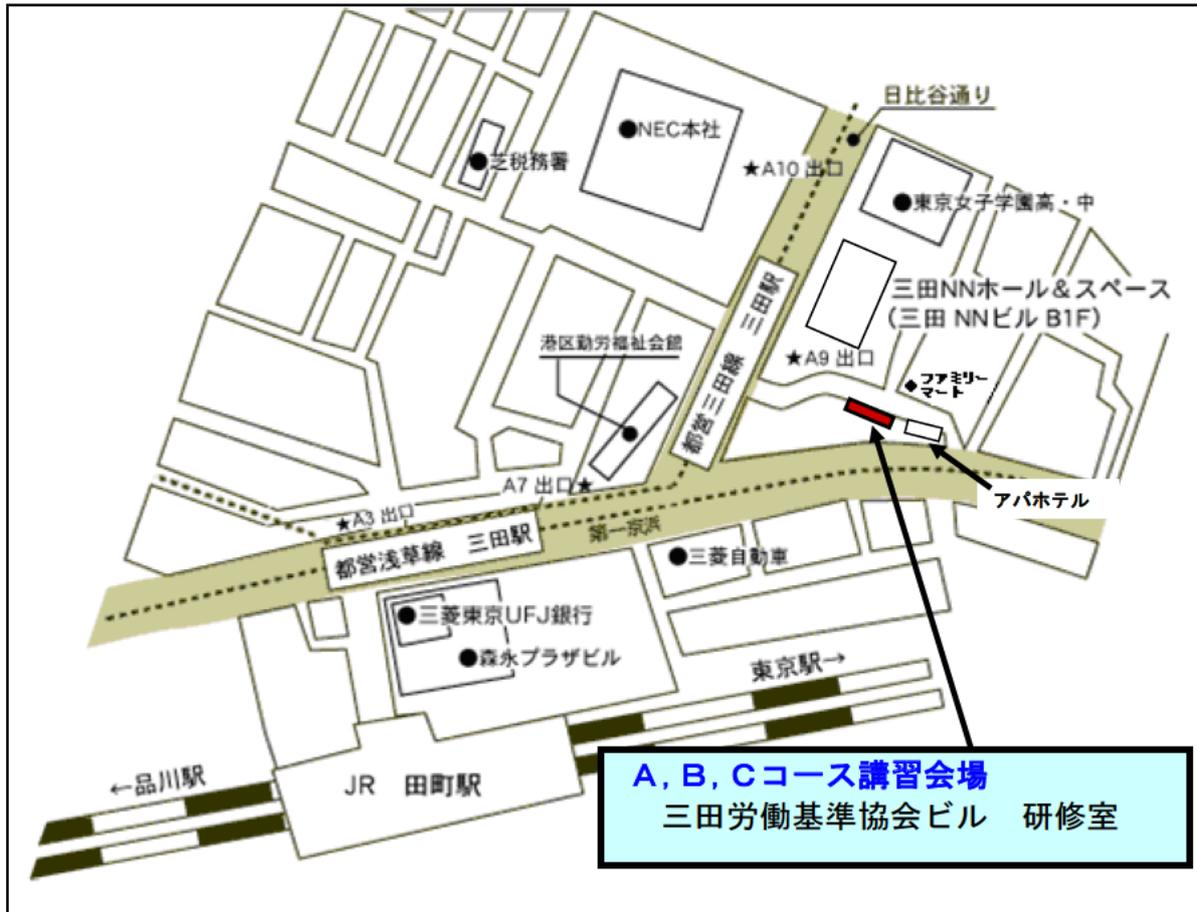
第1種作業環境測定士登録講習（粉じん・特化・金属・有機）を受講予定の方

Eコース：作業環境の評価や管理区分の決定に必要な統計計算を演習

第2種作業環境測定士登録講習（共通科目）を受講予定の方

講習会場 三田労働基準協会ビル 研修室

〒108-0014 東京都港区芝4-4-5 三田労働基準協会ビル



交通機関

JR 山手線・京浜東北線 田町駅下車 三田口（西口）より徒歩8分
都営地下鉄 三田線・浅草線 三田駅下車 A9出口より徒歩3分

会場周辺宿泊施設 (会場までのおおよその所要時間)

セレスティンホテル (徒歩5分)	電話 03-5441-4111
三田会館 (徒歩8分)	電話 03-3457-7411
東京グランドホテル (徒歩10分)	電話 03-3456-2222
ホテルグレイスリー田町 (徒歩15分)	電話 03-6699-1000
チサンホテル浜松町 (徒歩16分)	電話 03-3452-6511
ホテルヴィラフォンテーヌ浜松町 (徒歩17分)	電話 03-5730-6660
相鉄フレッサイン 東京田町 (徒歩17分)	電話 03-5442-2031
ホテルJALシティ田町 (徒歩20分)	電話 03-5444-0202

作業環境測定実技基礎講習受講申請書

		予約番号		※予	—	
		整理番号	※			
		受講番号	※			
① 氏名	(フリガナ)			性別	男 女	
				生年月日	昭和 平成 年 月 日	
② 住所 (自宅)	(フリガナ)					
		〒				
		TEL	FAX			
③ 勤務先	事業所名					
	所属部課					
		TEL	FAX			
④ 受講する科目	1. Aコース (サンプリングの実技基礎)	受講日 平成 年 月 日				
	2. Bコース (粉じんの分析の実技基礎)	受講日 平成 年 月 日				
	3. Cコース (特化・金属・有機溶剤の分析の実技基礎)	受講日 平成 年 月 日				
	4. 本講習の修了証で実技試験免除対象となる登録講習の受講申込書を提出してある方は対象科目に○印をつけて下さい。	共通 特化	粉じん 金属 有機	確認	※	
⑤ ご記入いただいた個人情報につきましては、この講習の運営のために使用いたしますが、他に当協会が行うセミナーの案内、各種情報の提供等に利用させていただくことがあります。 個人情報のこのような利用に同意されない場合は、右の <input type="checkbox"/> にチェックマーク <input checked="" type="checkbox"/> をご記入下さい。 同意しない <input type="checkbox"/>						
平成 年 月 日				修了年月日		
(公社) 日本作業環境測定協会会長 殿				※		
				修了証番号		
申請者 氏名				※		

※印欄は記入しないで下さい。

以下 日測協記入欄

受付	振込票		受講票			備考
	発行	入金日	発行	変更	再発行	